


СОГЛАСОВАНО:
Главный энергетик
ООО «Самарские коммунальные системы»


С.Д. Нагорный

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник УКСиР
ООО «Самарские коммунальные системы»


В.С. Чаплишкин

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № СКС-2019-В-3-49.3

Капитальный ремонт ротора высоковольтного электродвигателя

Инв. № 102645
адрес: Агрегат электронасосный АД 6300-80-2 № 3,
ул. С. Армии, 298. (станция 1В)

Работы ведутся в существующем здании, в стесненных условиях, с наличием
в зоне производства работ действующего оборудования.

№ п.п.	Виды конструктивных элементов	Описание дефектов	Виды работ, необходимых для устранения дефектов	Ед. изм.	Объем	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	Ротор	Ремонт катушек, балансировка ротора	Ремонт ротора синхронного электродвигателя с заменой однорядной шинной обмотки полюсов (8 полюсов)	шт	1	
1.	Эл.двигатель 1600кВт, 750 об/мин		Ремонт трехфазных синхронных электродвигателей без замены обмоток: разборка с выводом ротора, очистка, дефектация. Замена изношенных деталей. Покрытие обмоток лаком. Сборка, испытания.	шт	1	
2			Сушка обмотки ротора синхронного эл. двигателя 1600 кВт	шт	1	
3			Ремонт активной стали ротора синхронного эл.двигателя: распрессовка пакетов со съемом прессующих деталей, расшивтка, очистка листов от старой изоляции, изолировка листов, шихтовка и опрессовка пакетов стали, установка прессующих деталей, проверка и испытание активной стали.	тн	1	
4			Замена изоляции втулки контактных колец ротора электродвигателя: снятие контактных колец, очистка втулки от старой изоляции, изолировка втулки, нагрев, опрессовка и запечка изоляции, проточка колец, установка контактных колец. (диаметр вала под кольцами свыше 150 до 200мм)	ротор	1	
5	Ротор		Динамическая балансировка роторов электрических машин на месте их установки (электродвигателей, мотор-генераторов, синхронных компенсаторов, резервных возбудителей, машинных преобразователей); подготовка измерительной аппаратуры и рабочего места. Нанесение необходимой разметки на роторе и статорных частях. Выполнение комплекса измерений. Расчеты	ротор	1	на станке

		Балансировочных грузов, контроль их установки. Измерение вибрации при балансировочных пусках и после окончательной установки балансировочных грузов. Составление технического отчета (акта)	шт	2	
6		Ремонт опор (опоры с подшипниками скольжения): разборка, очистка, дефектация. Замена вкладышей. Восстановление рабочей поверхности вала шлифовкой. Сборка. (диаметр шейки вала свыше 160 до 300мм)	шт	4	
7		Ремонт вкладыша подшипника (с перезаливкой и механической обработкой). Диаметр внутреннего вкладыша свыше 200 до 300мм, длина вкладыша свыше 150 до 200мм	шт	4	
		Материалы:			
		Гетинакс	кг	6	
		Лента ЛСЭП 0,13х20	кг	5	
		Пэрилой ПМФ	кг	5	
		Уайт-спирит	кг	5	
		Электроды МР-3С 3мм	кг	5	
		Наконечник медный луженый А.70	шт	6	
		Изолентар-проходной	шт	8	
		Бабыт Б-83	кг	10	
		Тригетрифосфат	кг	9	
		Шестигранный ЛС59-1 А.24	кг	2	
		Растворитель 646	л	5	
		Грунт ГФ-021 серый	кг	4,2	
		Стеклотекстолит СТЭФ 2,0 мм	кг	3	
		Стеклотекстолит СТЭФ 5,0 мм	кг	10	
		Толуол кг	кг	5	
		Синтофлекс 616 0,25 мм	кг	5	
		Стеклолента ЛЭС(Б) 0,1х20	м	100	
		Лакоткань ЛКМ	лм	30	
		Провод РКГМ 35 мм ²	м	12	
		Лак БТ-99	кг	10	
		Эмаль КО-976	кг	5	
		Перевозка электродвигателя в ремонтный цех. Автомобиль грузовой бортовой с манипулятором 10т	маш-час	8	

Начальник НФС-1

Инженер УКСИР

Начальник эл. участка

Начальник УНС

В.Н. Ерчев

О.В. Лукьянова

И.А. Гусин

В.В. Горин