

СОГЛАСОВАНО:
Главный энергетик
ООО «Самарские коммунальные системы»

С.Г. Наточный

С.Г. Наточный

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник УКСиР
ООО «Самарские коммунальные системы»

В.С. Чапалшкин

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № СКС-2019-В-3-49.2

Капитальный ремонт ротора высоковольтного электродвигателя

Инв. № 11498

адрес: Электродвигатель СДН-2-17-44-8,

ул. С. Армии, 298. (станция 25, агрегат № 3)

Работы ведутся в существующем здании, в стесненных условиях, с наличием в зоне производства работ действующего оборудования.

№ п.п.	Виды конструктивных элементов	Описание дефектов	Виды работ, необходимых для устранения дефектов	Ед. изм.	Объем	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
	Ротор	Ремонт катушек, балансировка ротора	Ремонт ротора синхронного электродвигателя с заменой однофазной шиной обмотки полюсов (8 полюсов)	шт	1	
1.	Эл. Двигатель 1600кВт, 750 об/мин		Ремонт трехфазных синхронных электродвигателей без замены обмоток: разборка с выволом ротора, очистка, дефектация. Замена изношенных деталей. Покрытие обмоток лаком. Сборка, испытание.	шт	1	
2			Сушка обмотки ротора синхронного эл. двигателя 1600 кВт	шт	1	
3			Ремонт активной стали ротора синхронного эл. двигателя: распрессовка пакетов со съемом прессующих деталей, расшивтовка, очистка листов от старой изоляции, изолировка листов, шихтовка и опрессовка пакетов стали, установка прессующих деталей, проверка и испытание активной стали.	тн	1	
4			Замена изоляции втулки контактных колец ротора электродвигателя: снятие контактных колец, очистка втулки от старой изоляции, изолировка втулки, нагрев, опрессовка и запечка изоляции, проточка колец, установка контактных колец. (диаметр вала под кольцами свыше 150 до 200мм)	ротор	1	
5	Ротор		Динамическая балансировка роторов электрических машин на месте их установки (электродвигателей, мотор-генераторов, синхронных компенсаторов, резервных возбудителей, машинных преобразователей); подготовка измерительной аппаратуры и рабочего места. Нанесение необходимой разметки на роторе и статорных частях. Выполнение комплекса измерений. Расчеты.	ротор	1	на станции

		балансировочных грузов, контроль их установки. Измерение вибрации при балансировочных пусках и после окончательной установки балансировочных грузов. Составление технического отчета (акта)			
6		Ремонт опор (опоры с подшипниками скольжения): разборка, очистка, дефектация. Замена вкладышей. Восстановление рабочей поверхности вала шлицевой. Оборка (диаметр шейки вала свыше 160 до 300мм)	шт	2	
7		Ремонт вкладыша подшипника (с перезаливкой и механической обработкой). Диаметр внутреннего вкладыша свыше 200 до 300мм, длина вкладыша свыше 150 до 200мм	шт	4	
		Материалы:			
		Гетинакс	кг	6	
		Лента ЛЭСГ 0,13х20		5	
		Прямой ПМФ	кг	5	
		Уайт-слимонт	кг	5	
		Электроды МР-3С 3мм	кг	5	
		Наконечник медный луженый д. 70	шт	6	
		Изолятор проходной	шт	3	
		Баббит Б-83	кг	10	
		Трибутирийфосфат	кг	9	
		Щебнигранник ЛОС59-1 д. 24	кг	2	
		Растворитель 646	л	5	
		Грунт ГФ-021 серый	кг	4,2	
		Стеклотекстолит СТ9Ф 2,0 мм	кг	3	
		Стеклотекстолит СТ9Ф 5,0 мм	кг	10	
		Толуол кт	кг	5	
		Синтофлекс 616 0,25 мм	кг	5	
		Стеклопленка ЛЭС(Б) 0,1х20	м	100	
		Лакоткань ЛКМ	лм	30	
		Провод РКГМ 35 мм ²	м	12	
		Лак БТ-99	кг	10	
		Земля КО-976	кг	5	
		Перевозка электродвигателя в ремонтный цех. Автомобиль грузовой бортовой с манипулятором 10т	маш-час	8	

Начальник НОС-1

Инженер УКСИР

Начальник з/л. участка

Начальник УНС

В.Н. Ерчев

О.В. Лукьянова

И.А. Гускин

В.В. Горин