

**CJ. FERRARIS**

Good

B.G. CHATZAKIOU

Капитальный ремонт потолка высоковольтного электроузелатреста

адрес: Электродвигатель СДН-2-17-44-8, 73

ул. С. Ардани, 298. (станция 2Б, агрегат № 1)

Работы ведутся в существующем здании, в стандартных условиях, с наличием:

В зоне производства работ действующего оборудования.

№ п.п.	Виды конструктивных элементов	Описание дефектов	Виды работ, необходимых для устранения дефектов	Ед. изм.	Объём	Примечание
	2	3	4	5	6	7
1	Ротор	Ремонт катушек, балансировка ротора	Ремонт ротора синхронного электродвигателя с заменой обмоточной ширины обмотки полюсов ( 8 полюсов)	шт	1	
1.	Эл.двигатель 1600кВт, 750 об/мин		Ремонт трехфазных синхронных электродвигателей без замены обмоток: разборка с выводом ротора, очистка, дефектация. Замена изношенных деталей. Покрытие обмоток лаком. Сборка, испытание.	шт	1	
2			Судьба обмотки ротора синхронного эл. двигателя 1600 кВт	шт	1	
3			Ремонт активной стали ротора синхронного эл. двигателя: распрессовка пакетов со съемом прессующих деталей, расшивтовка, очистка листов от старой изоляции, изолировка листов, шихтовка и опрессовка пакетов стали, установка прессующих деталей, проверка и испытание активной стали.	тн	1	
4			Замена изоляции втулки контактных колец ротора электродвигателя: снятие контактных колец, очистка втулки от старой изоляции, изолировка втулки, нагрев, опрессовка и запечка изоляции, проточка колец, установка контактных колец. (Диаметр вала под колецями свыше 150 до 200мм)	ротор	1	
5	Ротор		Динамическая балансировка роторов электрических машин на месте их установки (электродвигателей, мотор-генераторов, синхронных конденсаторов, резервных возбудителей, машинных преобразователей): подготовка измерительной аппаратуры и рабочего места. Нанесение необходимой разметки на роторе и статорных частях. Выполнение комплекса измерений. Расчеты	ротор	1	на станке

		Балансировочных грузов, контроль их установки. Измерение вибрации при балансировочных пусках и после окончательной установки балансировочных грузов. Составление технического отчета (акта)	шт	2	
6		Ремонт опор (опоры с подшипниками скольжения): разборка, очистка, дефектация. Замена вкладышей. Восстановление рабочей поверхности вала шпифовой. Сборка. (диаметр шейки вала свыше 160 до 300мм)	шт	4	
7		Ремонт вкладыша подшипника (с перезаливкой и механической обработкой). Диаметр внутреннего вкладыша свыше 200 до 300мм, длина вкладыша свыше 150 до 200мм	шт	4	
		Материалы:			
	✓	Гетинакс	кг	6 кг	
	✓	Лента ЛСЭЛ 0.13x20	кг	5 кг	
	✓	Припой ПМФ	кг	5 кг	
	✓	Уайт-спирит	кг	5 кг	
	✓	Электроды МР-3С 3мм	кг	5 кг	
	✓	Наконечник медный пучковый А.70	шт	6 шт	
	✓	Изолятор проходной	шт	3 шт	
	✓	Бабыт Б-83	кг	10 кг	
	✓	Трикатрий фторид	кг	9 кг	
	✓	Щелтигранный ЛС59-1 А.24	кг	2 кг	
	✓	Растворитель 646	л	5 л	
	✓	Грунт ГФ-021 серый (фтороуглеродный)	кг	4,2 кг	
	✓	Стеклотекстолит СТЗФ 2.0 мм	кг	3 кг	
	✓	Стеклотекстолит СТЗФ 5.0 мм	кг	10 кг	
	✓	Толуол кг	кг	5 кг	
	✓	Синтофлекс 616 0.25 мм	кг	5 кг	
	✓	Стеклолента ЛЭС(Б) 0.1x20	м	100 м	
	✓	Лакоткань ЛКМ	г/м	30 г/м	
	✓	Провод РКГМ 35 мм <sup>2</sup>	м	12 м	
	✓	Лак БТ-99	кг	10 кг	
	✓	Земель КО-976	кг	5 кг	
		Перевозка электродвигателя в ремонтный цех. Автомобиль грузовой бортовой с манипулятором 10т	маш-час	8 ч	

Начальник НФС-1

Инженер УКСИР

Начальник эл. участка

Начальник УНС

В.Н. Ерчев

О.В. Лукьянова

И.А. Гусин

В.В. Горин